Vrolen

Registro del plan de control en blanco

Completa cada campo con el proceso aprobado y sus evidencias. Deja sin rellenar la información desconocida para revisarla.

Campo del plan de control	Tu entrada
Etapa y revisión del proceso	
Modo de fallo y consecuencia	
Característica y unidad	
Fuente de la especificación	
Método de medición	
Frecuencia y justificación	
Respuesta a la falta de evidencias	
Límite de retención de producto	
Autoridad de reinicio y liberación	
Revisión efectiva y formación	

Hoja didáctica original de Vrolen. Revisa el plan real según los requisitos de planta y del cliente. No es un formulario oficial de AIAG ni una prueba de aprobación.

Artículo y registro de origen
https://vrolen.com/es/blog/manufacturing-control-plan/

Vrolen

Ejemplo ficticio de una unión

Estas entradas reproducen la unión ficticia del artículo. No demuestran la capacidad de medición, la idoneidad del montaje ni una frecuencia de comprobación validada.

Campo del plan de control	Entrada del registro ficticio
Etapa y revisión	Montaje de unión, instrucción J-04 revisión C
Característica y requisito	Par de instalación de 8,0 ± 0,5 N m, especificación supuesta
Método	Método de medición aprobado M-07; este ejemplo no demuestra su capacidad
Regla de comprobación	Al arranque y tras cambiar la herramienta; la frecuencia rutinaria requiere validación en planta
Respuesta	Detener la liberación afectada, delimitar el alcance sospechoso y avisar al responsable autorizado
Responsable y registro	Responsable de turno; unidad, herramienta, hora, revisión y decisión sobre el producto

Hoja didáctica original de Vrolen. Revisa el plan real según los requisitos de planta y del cliente. No es un formulario oficial de AIAG ni una prueba de aprobación.

Artículo y registro de origen
https://vrolen.com/es/blog/manufacturing-control-plan/